

Allegato C) SCHEMA DI DOMANDA

Al Comune di SASSUOLO
servizio ISTRUZIONE
Via Caduti sul lavoro 1 Sassuolo

DOMANDA DI PARTECIPAZIONE ALLA MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PER LA REALIZZAZIONE DEL PROGETTO SOCIO-EDUCATIVO "CENTRO EDUCATIVO DI QUARTIERE A PONTENUOVO" - ANNO 2024

Per la proposta progettuale presentata si prevedono i seguenti costi:

COSTI AMMESSI	Tipologia di COSTI	€
costi lordi del personale dipendente e/o di eventuali incarichi professionali;	n. incarichi professionali: _____ n. personale dipendente: _____ altro: _____	_____ _____ _____
spese vive sostenute dai volontari e dal personale dipendente o incaricato;	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____	_____ _____ _____ _____ _____ _____
acquisto materiali esclusivamente e tassativamente imputate allo svolgimento delle attività del progetto di gestione di dettaglio	tipologia di materiali: _____	_____

per il quale si manifesta interesse;		
- spese di trasporto per iniziative aggregative e relativi ingressi a strutture sportive, culturali e similari ; - spese di cancelleria e materiale di consumo;		
- utenze (acqua, luce, gas, telefono e collegamento Internet) - spese relative alla gestione dei locali (tra i quali i costi relativi all'eventuale locazione);		
spese generali non oltre il 5% dell'importo rendicontato		
assicurazioni operatori, volontari e utenti		
Costo complessivo della proposta progettuale		€

Tutti i costi dovranno essere documentati al momento della rendicontazione.

La quota di cofinanziamento della proposta progettuale che verrà sostenuta dal soggetto proponente è di € _____ (può essere considerato co-finanziamento l'attività di volontari che realizzino almeno in parte le attività del progetto proposto o l'utilizzo di materiali non compresi tra quelli indicati per la richiesta di rimborso spese)